

Elastollan® 880A-13N

热塑性聚氨酯弹性体 (聚醚)

BASF Corp. Thermoplastic Polyurethanes

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Elastollan® 880AN is specifically formulated for transparent film applications. It exhibits excellent abrasion resistance, toughness, transparency, and oil/fuel resistance. It has excellent damping characteristics and outstanding resistance to tear propagation. Elastollan®880AN is supplied uncolored in pellet form.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Processing - Elastollan (English) • Technical Datasheet (English)
搜索 UL 黄卡	• BASF Corp. Thermoplastic Polyurethanes • Elastollan®
供货地区	• 北美洲
特性	• 良好的撕裂强度 • 良好耐磨损性 • 耐燃油性 • 耐油性 • 韧性良好
用途	• 薄膜
外观	• 无色
加工方法	• 挤出 • 注射成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.20	1.20 g/cm³	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率)			ASTM D1238
190°C/3.8 kg	15 到 25 g/10 min	15 到 25 g/10 min	
190°C/8.7 kg	40 到 60 g/10 min	40 到 60 g/10 min	

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量 (注塑)	3600 psi	24.8 MPa	ASTM D412
弯曲模量 (注塑)	3200 psi	22.1 MPa	ASTM D790
泰伯耐磨性	40.0 mg	40.0 mg	ASTM D1044
Abrasion - DIN	10 mm³	10 mm³	DIN 53516

弹性体	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸应力			ASTM D412
100%应变	770 psi	5.31 MPa	
300%应变	1840 psi	12.7 MPa	
抗张强度	4800 psi	33.1 MPa	ASTM D412
伸长率 (断裂)	610 %	610 %	ASTM D412
撕裂强度 ³	490 lbf/in	85.8 kN/m	ASTM D624
压缩永久变形			ASTM D395B
73°F (23°C), 22 hr	20 %	20 %	
158°F (70°C), 22 hr	50 %	50 %	

硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	78	78	ASTM D2240

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
玻璃转化温度	-16.6 °F	-27.0 °C	内部方法
维卡软化温度	147 °F	64.0 °C	ASTM D1525
Softening Point - DMA	151 °F	66 °C	内部方法

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	212 到 230 °F	100 到 110 °C
干燥时间	2.0 到 3.0 hr	2.0 到 3.0 hr
建议的最大水分含量	0.030 %	0.030 %
料筒后部温度	338 到 410 °F	170 到 210 °C
料筒中部温度	338 到 410 °F	170 到 210 °C
料筒前部温度	338 到 410 °F	170 到 210 °C

1 / 3



UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。但是 UL Prospector 对这些数据不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号：TDS-239311-zh
文件建立日期：2015年4月16日
添加到 Prospector：2014年1月
上次更新：2014/1/24

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
射嘴温度	392 到 410 °F	200 到 210 °C
挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	212 到 230 °F	100 到 110 °C
干燥时间	2.0 到 3.0 hr	2.0 到 3.0 hr
料筒1区温度	320 到 392 °F	160 到 200 °C
料筒3区温度	320 到 392 °F	160 到 200 °C
料筒5区温度	320 到 392 °F	160 到 200 °C
接头温度	347 到 392 °F	175 到 200 °C
口模温度	347 到 401 °F	175 到 205 °C

备注

- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- ² 一般属性：这些不能被视为规格。
- ³ C 模具



Elastollan® 880A-13N

热塑性聚氨酯弹性体 (聚醚)

BASF Corp. Thermoplastic Polyurethanes

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

BASF Corp. Thermoplastic Polyurethanes

Wyandotte, MI USA

电话: 800-892-3111

Web: <http://www.elastollan.com/>

分销商

Channel Prime Alliance

电话: 800-247-8038

Web: <http://www.channelpa.com/>

供货地区: North America

